

ПОЛИПЛАСТ Пропитка-УР (однокомпонентная)

ТУ 20.30.12-078-45217671-2024

Область применения

Материал на полиуретановой основе, используется для упрочнения и обеспыливания бетонных полов в складских и производственных помещениях.

После обработки пропиткой для бетона существенно увеличивается устойчивость бетонного пола к различным видам воздействий. В том числе к механическим и легким химическим нагрузкам (воздействию неконцентрированных щелочей и кислот).

Особенности материала

- Простая технология нанесения;
- Небольшой расход;
- Высокие адгезионные свойства;
- Пропитка обладает повышенной устойчивостью к истиранию, а также воздействию агрессивных продуктов;
- Обладает гидроизоляционными свойствами.

Основные характеристики

Внешний вид	Прозрачное покрытие. После нанесения создает эффект «мокрого» бетона.
Жизнеспособность	Нет, но отверждается влагой воздуха. После открытия герметичной тары необходимо сработать весь материал в течении 2 дней.
Способ нанесения	Разлить по поверхности, меховой валик с коротким ворсом.
Время высыхания при температуре (20 ± 2) °С	На отлип 8 - 10 часов. Пешеходная нагрузка 12 - 14 часов.
Расход материала на один слой (бетон не ниже марки М300)	150 - 200 г/м ²
Рекомендуемое кол-во слоев	1 - 3
Массовая доля нелетучих веществ, %	37 ± 2
Плотность материала, кг/л	0,85 ± 0,05
Адгезия к бетону, МПа, не менее	2,5
Температура окружающей среды при эксплуатации готового покрытия, °С	От -40 до +40 (+60 кратковременное воздействие)
Разбавитель	Разбавитель №10
Очистка инструмента	Растворители Р4, 646, ацетон



ПОЛИПЛАСТ Пропитка-УР (однокомпонентная)

Нанесение

Требования к минеральным основаниям	Марочная прочность бетона не менее М300 (при сниженной марочной прочности расход материала будет увеличен). Возраст бетона не менее 28 суток. Если существует возможность капиллярного подсоса влаги ОБЯЗАТЕЛЬНА гидроизоляция. Температура поверхности нанесения материала <u>всегда должна быть</u> не менее чем на 3 °С выше точки росы.
Оптимальные условия нанесения материала	Температура воздуха от +15 °С до +30 °С. Влажность воздуха до 80%. Температура поверхности нанесения от +10 °С до +25 °С. Влажность поверхности бетона должна быть не более 4%. В помещении необходимо ограничить сквозняки на момент нанесения материала и его высыхания.
Подготовка поверхности	1 этап - шлифовка поверхности при помощи мозаично-шлифовальных машин, для удаления цементного молочка, открытия пор бетона и создания шероховатости поверхности. 2 этап - обеспыливание при помощи строительного пылесоса, для очищения поверхности от пыли, загрязнений, продуктов шлифовки. Не требует грунтования, так как первый слой пропитки является грунтовочным слоем.
Подготовка материала	Перед открытием герметичной тары материалу необходимо отстояться в помещении, где будет происходить его нанесение, в течении 12 - 24 часов (рекомендованная температура 22 – 25 °С). Перед нанесением материала необходимо его тщательно перемешать в течении 1-2 мин при помощи двухвенчикового строительного миксера по всему объёму.
Нанесение	На подготовленную поверхность вылить подготовленный материал небольшими порциями. Равномерно распределить материал по поверхности при помощи коротковорсного валика. Теоретический расход материала 150 - 200 г/м ² . Для создания более качественного покрытия материал наносят в 2 и более слоев. Материал наносят на бетон до тех пор, пока визуально не наблюдается эффект «мокрого» бетона.

Меры предосторожности

Проведение работ по нанесению материала производится **СТРОГО** с использованием средств индивидуальной защиты (респиратора, маски, костюма, перчаток).
Проведение работ рядом с открытым источником огня **ЗАПРЕЩЕНО**.
При попадании в глаза или на кожу промыть тёплой водой.
При покраснении незамедлительно обратиться к врачу.

Транспортирование и хранение

Материал можно перевозить различным транспортом, сохраняя целостность тары и соблюдая температурный режим: от -30 °С до +30 °С.
При хранении материала необходимо исключить попадание на него прямых солнечных лучей и влаги. Пропитку в плотно закрытой таре следует хранить в помещениях при температуре от -20 °С до +30 °С.
Гарантийный срок хранения материала – 6 месяцев.

ПОЛИПЛАСТ Пропитка-УР (однокомпонентная)

Возможные дефекты при хранении

При нарушении герметичности и попадании влаги в тару, материал может быть непригоден для применения.

Несоблюдение рекомендаций по подготовке бетонного основания и последующему нанесению материала может привести к дефектам финишного покрытия: появлению крупных или мелких пузырей, наплывов, неоднородности покрытия, а также отслаиванию.

Рекомендация

Перед окраской всей необходимой площади, отработать всю методику подготовки бетонного основания, грунтования и нанесения материала на небольшом участке от 2 до 50 м², что позволит приспособиться к конкретным условиям объекта с учетом вышеизложенной инструкции и рекомендаций, а также избежать ошибок при окраске всей площади.

Если в процессе пробного выкраса характеристики получаемого покрытия не соответствуют ожиданию, незамедлительно свяжитесь с менеджером для получения консультации.

- Описание материала в технологической карте носит общий информационный характер и не учитывает специфику конкретного объекта. Для более подробной консультации необходимо обратиться непосредственно к сотруднику нашей компании.
- Данная информация получена на основе лабораторных испытаний и практического применения при условии правильного хранения и оптимальных условий нанесения покрытия в соответствии с рекомендациями.
- Компания не имеет возможности контролировать процесс хранения, нанесения и транспортировки материалов, таким образом компания не может нести ответственность за дефекты, которые образовались в результате некорректного применения или неправильного хранения продукта.
- Производство материалов периодически совершенствуется, поэтому компания оставляет за собой право изменять техническое описание материала без уведомления клиентов. При введении нового описание старое утрачивает актуальность.
- Перед применением необходимо проконсультироваться со специалистом компании, для того чтобы убедиться в наличии действующего на данный момент технологического описания.